

TTS
LNK INDUSTRIES

Эксперты по машинообработке и
производству стальных конструкций



TTS – Transportation Technology Systems

Компания TTS (Transportation Technology Systems) способна решать самые сложные технические и технологические задачи в сфере производства металлоконструкций для клиентов в разных уголках мира. Результат работы компании – многие успешно завершённые проекты по созданию современного оборудования, отвечающего самым высоким мировым стандартам.

TTS – компания строительно-производственной группы LNK Industries, входящей в холдинг LNK Group. Обширные производственные площадки, современное сварочное оборудование и квалифицированные специалисты делают компанию TTS лидером в своей отрасли. Совместно с компанией Latvijas Tilti, также входящей в группу компаний

LNK Industries, компания TTS имеет огромный опыт в строительстве и монтаже мостовых, причальных и других металлоконструкций.

Компания TTS признана одним из лидеров экспортирующих компаний Латвии. Продукция завода отправляется преимущественно в страны Западной Европы и Скандинавии, свидетельствуя о высоком качестве работы и надёжности предприятия. На производстве компании TTS внедрены международные стандарты контроля за качеством продукции ISO 9001:2008, стандарт управления качеством сварочного процесса ISO 3834-2 и стандарт производственного контроля ISO 1090-2.

Технологическая база завода позволяет компании TTS самостоятельно осуществлять полный цикл производства металлоконструкций и тяжёлого оборудования. Производственные мощности компании TTS – два цеха общей площадью более 20 000 тысяч квадратных метров. Цеха оборудованы 30-тонными кранами и самыми крупными покрасочными и дробеструйными камерами, имеющимися на предприятиях, расположенных в Балтийских странах. На сварочных участках работают 100 квалифицированных специалистов, аттестованных по стандарту EN 287-1. В цехе также проводится антикоррозийная обработка и покраска металлоконструкций. Компания TTS использует технологию плазменной резки металла (плазменная резка с 3D-горелкой Smax 80 мм, габариты 3000 x 15 000 мм).

На предприятии используется горизонтально-расточный станок (TOS VARNSDORF WRD 150 Q).

Завод находится в Риге. Удобное географическое положение позволяет осуществить доставку выполненного заказа в любую точку мира в кратчайшие сроки. Наши специалисты способны провести пробную сборку сложных изделий прямо на заводе, до тонкостей отработывая технологию окончательного монтажа и тем самым гарантируя точность и оперативность сборки конструкции на объекте заказчика.

Цех мостовых конструкций

Участки сварки и сборки строительных конструкций

- › 50 квалифицированных сварщиков, аттестованных по EN 287-1, и операторов, аттестованных по EN 1418 для работы с оборудованием SAW
- › Оборудование MIG, MAG, TIG, MSAW
- › Горизонтально-расточный станок TOS VARNSDORF WRD 150 Q
- › Плазменная резка с 3D-горелкой Smax 80 мм, габариты 3000 x 15 000 мм
- › Технология дуговой сварки сталей испытана и признана соответствующей международному стандарту качества ISO 15614-1

Участок сварки и сборки мостовых балок

Компания TTS одной из первых в Прибалтике начала использовать сварочные тракторы с технологией TWIN WIRE и инверторные источники, что позволило существенно повысить скорость сварочных работ с сохранением высочайшего качества.

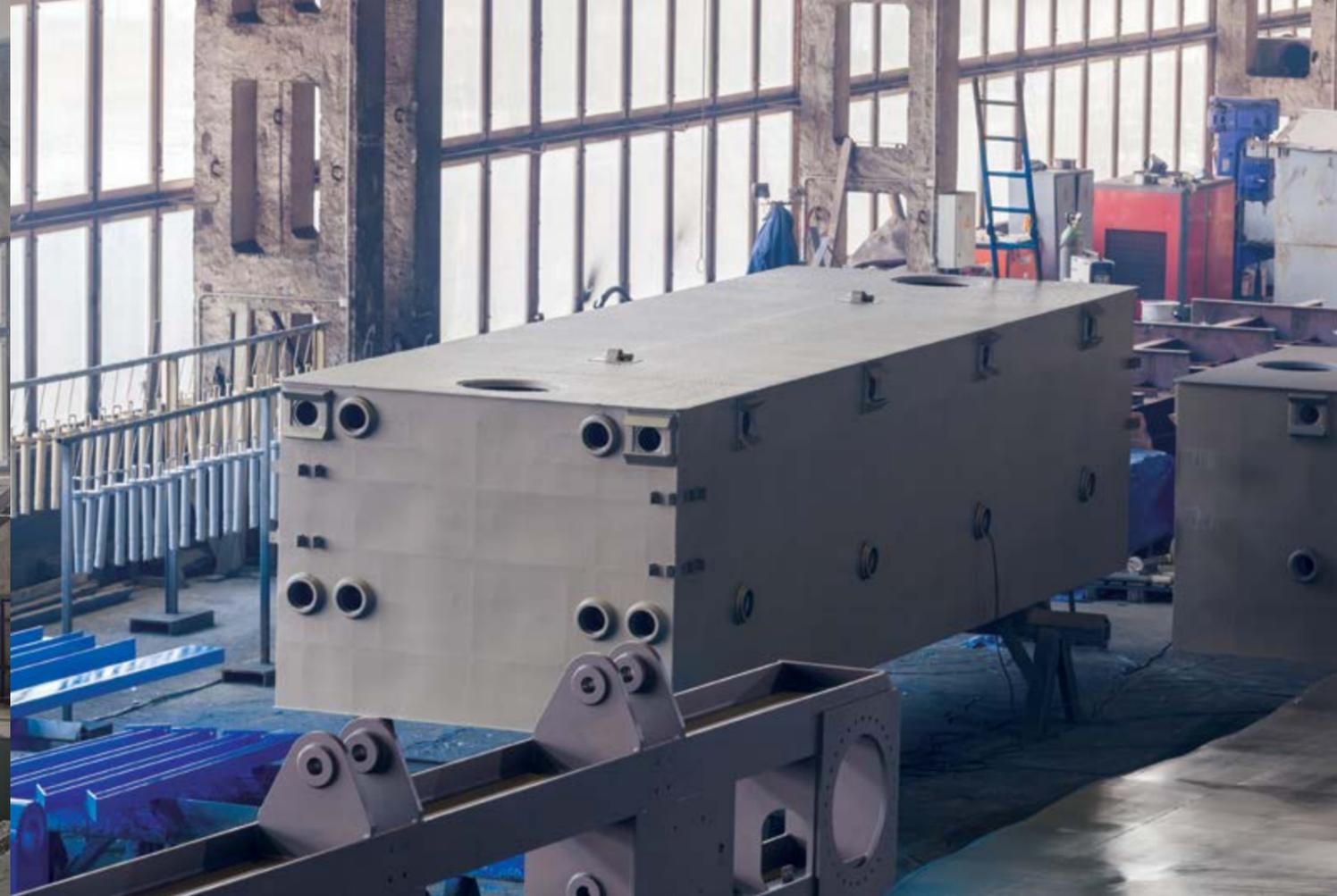
- › Производительность — 400 тонн мостовых конструкций в месяц
- › 6 современных сварочных автоматов TWIN WIRE
- › Автоматизированные стеллажи для сборки и рихтовки балок

Участок антикоррозийной обработки

- › Покрасочная камера площадью 144 м² (24 x 6 м)
- › Дробеструйная камера площадью 144 м² (24 x 6 м)



Компетенции



Мостовые конструкции

Современное оборудование компании TTS позволяет изготовить мостовые конструкции разных видов:

- › тавровые и двутавровые балки;
- › балки коробчатого сечения;
- › фермы и решетчатые конструкции;
- › решетчатые трубчатые конструкции.

В цехах завода компании производятся как отдельные конструктивные элементы (балки, стойки, колонны), так и плоские или пространственные раскрепленные и нераскрепленные системы. Обычно конструкции выполняются секциями, пригодными для транспортировки автомобильным и железнодорожным транспортом. Однако оборудование завода позволяет изготовить секции весом до 50 тонн и габаритными размерами 6000 мм на 6000 мм и на 40 000 мм. В производстве используются специальные и универсальные сборочно-сварочные стапели и автоматизированное сварочное оборудование. Большинство мостовых конструктивных элементов проходит процедуру проверочного монтажа или тестовой сборки с сопряженными конструкциями. В зависимости от типа конструкций, производительность цеха может достигать 800 тонн в месяц.

Тяжелые, механически обработанные рамы

Производство и высокоточная механическая обработка крупногабаритных металлических конструкций — новый продукт компании TTS. Это стало возможным благодаря новому тяжелому горизонтально-расточному станку с плитным настилом. Пятиосевой станок позволяет производить с одной установки обработку конструкций с габаритами до 15 000 мм на 4500 и на 4000 мм и весом до 50 тонн. Точность позиционирования станка составляет не более 20 микрон. Станок оснащен всем необходимым инструментарием и программным обеспечением для проведения фрезеровки, растачивания, сверления отверстий и нарезания резьбы. В комплекс услуг входит также необходимая термическая обработка конструкций для снятия сварочных напряжений.

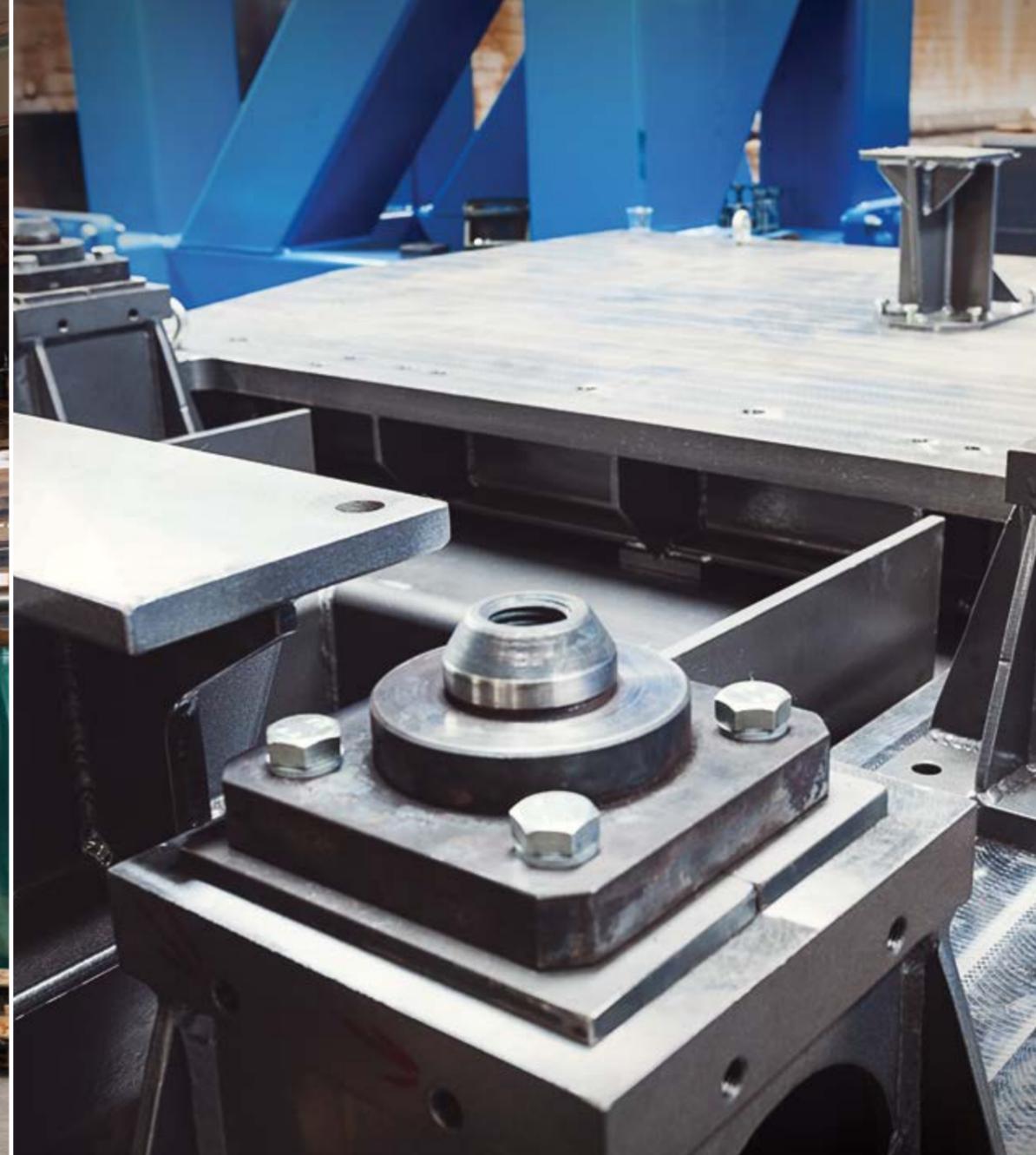
Понтоны

Компания TTS производит понтоны для гидротехнического строительства и проведения других работ на воде. Модульная конструкция и универсальные характеристики позволяют предложить понтоны различных конфигураций грузоподъемностью до 1000 тонн. Это позволяет использовать их для работы с самой тяжелой строительной техникой. Благодаря модульной конструкции понтонов, можно произвести их быстрый демонтаж и перевезти на другой объект с помощью стандартных автотрейлеров по дорогам общего пользования. По необходимости понтоны могут быть оснащены закольными сваями, рабочими контейнерами и прочим сопутствующим оборудованием.

Специальные конструкции

Компания TTS также изготавливает различные специальные металлоконструкции и оборудование — порталы, стрелы и ходовые тележки кранов, рамы для тяжелого деревообрабатывающего оборудования, бункеры, пандусы, эстакады и другие конструкции.

Высокоточная механическая обработка металлических конструкций



На производстве компании TTS используется высокоточный тяжелый горизонтально-расточной станок с плитным настолом TOS Varnsdorf WRD-150. С его помощью производятся операции сверления, растачивания, фрезерования и нарезания резьбы с большой точностью и высокой производительностью для обработки деталей с большим размером и весом или сложных деталей трехмерной величины из стали, чугуна и литейной стали. Такие конструкции применяются в энергетике, деревообработке, судостроении, транспортном машиностроении, горно-добывающей отрасли, изготовлении прессформ. Пятиосевой станок позволяет производить с одной установки обработку элементов весом до 50 и точностью обработки не более 20 микрон.



Проекты



Южный мост

Рига, Латвия

Крупнейший строительный проект в современной истории Латвии. Южный мост — транспортная система длиной 7 км (сам мост и современная система транспортных развязок).

- › Длина: 803 м
- › Ширина: ~34 м
- › Вес мостовых металлоконструкций: ~6266 тонн

Производство мостовых металлоконструкций: 2004–2008



Разводной мост через реку Вента

Вентспилс, Латвия

Это единственный разводной мост в Латвии. Во время его реконструкции компания ТПС спроектировала и создала подъемное устройство, которое с максимальной высокой точностью двигает тяжелые пролеты весом более 140 тонн, а также другие металлические конструкции моста.

- › Длина: 275 м
- › Ширина: 19,2 м
- › Общий вес: 1497 тонн

Производство мостовых металлоконструкций: 2009–2010





Пешеходный мост

Алитус, Литва

Компания TTS изготовила пролетное строение моста, состоящее из трех пространственных ферм. Мост соединяет два очень крутых берега реки Неман, и его поддерживают всего две опоры на высоте почти 100 метров над водой.

- › Длина: 240 м
- › Вес: ~486 тонн

Производство мостовых металлоконструкций: 2014



Рама судопогрузочной машины

Эстония

Компания TTS изготовила, смонтировала и испытала более 100 тонн металлоконструкций для судопогрузочной машины, включая:

- › самоходное шасси
- › грузовую стрелу длиной 60 м
- › механизм подъема стрелы
- › поворотные колесные модули
- › конструкции ленточного питателя

Производство металлоконструкций: 2015





Консольная рама для административного здания в Вильнюсе

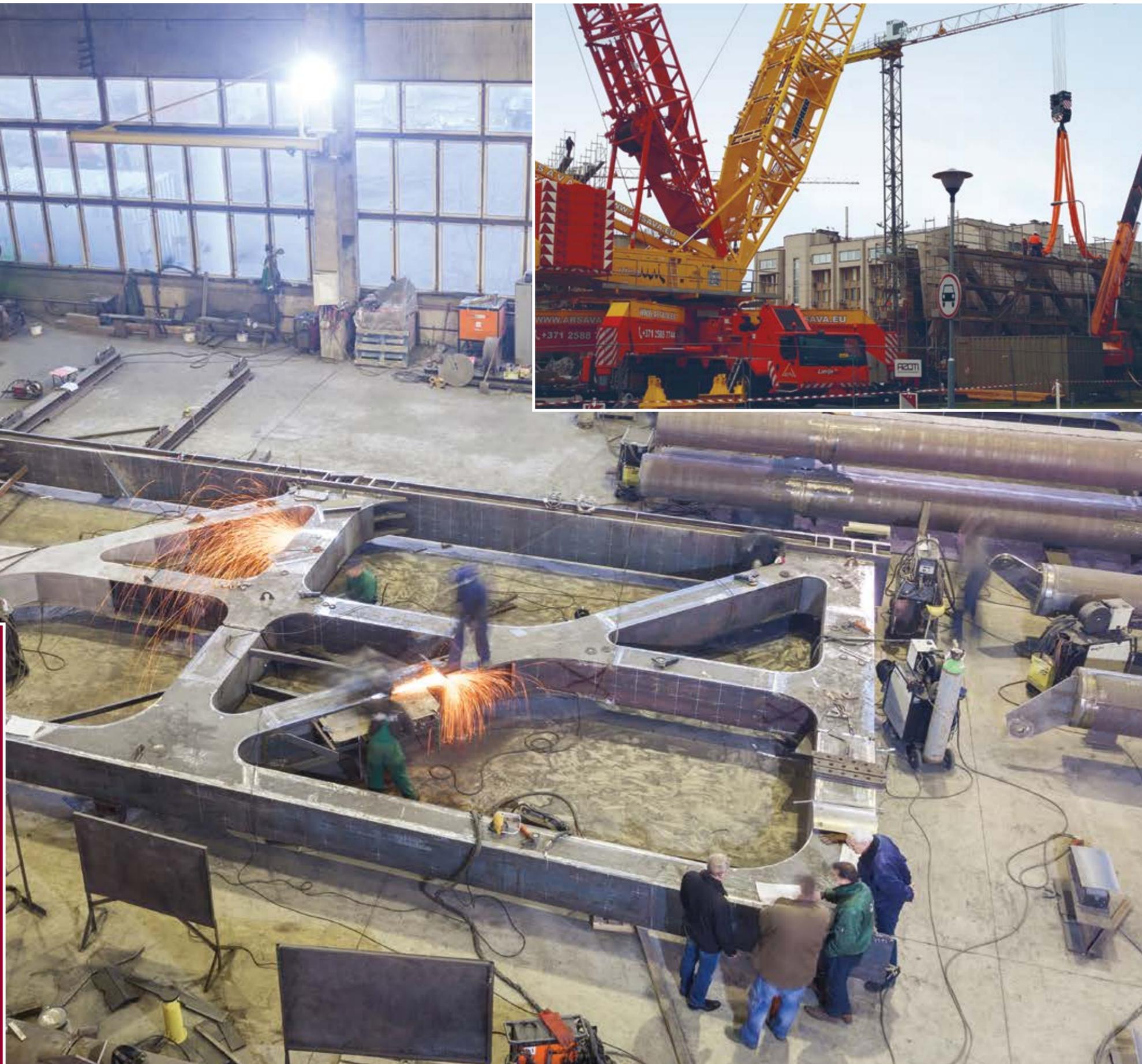
Вильнюс, Литва

Конструкция состоит из двух плоских ферм, соединенных поперечными балками из двутавра в жесткую конструкцию. Каждая ферма весит примерно 110 тонн и состоит из коробчатых балок, которые соединены в сваренные из стальных листов крестообразные узлы.

- › Состоит из двух плоских ферм 7,5 x 25 м
- › Вес ~ 225 тонн

Для транспортировки до объекта из Риги в Вильнюс, конструкция фермы была спроектирована из пяти отдельных элементов. В Вильнюсе все элементы конструкции были соединены воедино, а швы конструкции сварены с полным проплавлением и зашлифованы.

Производство металлоконструкций: 2014





Конвейерные галереи и трансферные башни

Рига, Латвия

Компания TTS спроектировала и изготовила несущие металлоконструкции для морского терминала по перевалке минеральных удобрений.

- › Общая протяженность галереи – 1,5 км
- › Трансферные башни – 800 тонн
- › Металл для станции разгрузки вагонов – 200 тонн

Производство металлоконструкций: 2013



Оборудование для угольной электростанции

Станафи, Босния и Герцеговина

Теплоэлектростанция мощностью 300 МВт при угольном разрезе.

Компания TTS изготовила 1200 тонн металлоконструкций:

- › рампы для разгрузки самосвалов
- › натяжные станции конвейеров
- › бункеры и загрузочные устройства
- › понтоны
- › платформы обслуживания
- › трансферные узлы

Производство металлоконструкций: 2014





Рама судопогрузочной машины

Вильгельмсхафен, Германия

Компания TTS изготовила 200 тонн металлоконструкций.

- › Длина: 54,505 м
- › Ширина: 10,632 м, между рельсами 9 м
- › Высота: 16,956 м

Производство металлоконструкций: 2011



Стенд для испытаний трансмиссий вертолетов

Рига, Латвия

Компания TTS изготовила 31 тонну металлоконструкций.

- › Ширина: 7,068 м
- › Длина: 7,778 м
- › Высота: 4,508 м
- › Масса: ~50 тонн

Производство металлоконструкций: 2013





TTS (Transportation Technology Systems) предприятие группы *LNK Industries*, входящее в состав холдинга *LNK Group*.

LNK Industries реализует проекты общими усилиями четырех компаний, входящих в группу компании:

AO Latvijas Tilti - реализация гидротехнических проектов, а также проектирование и строительство мостов и дорожных путепроводов,

OOO Enfort - проектирование и строительство гражданских и промышленных зданий,

OOO TTS (Transportation Technology Systems) - производство оборудования для транспортировки материалов, а также производство крупногабаритных металлоконструкций и *AO LNK Industries* - управление проектами под ключ.



ул. Дарзциема, 60F
LV-1073, Рига, Латвия
+371 6713 8267
office@tts.lv
www.tts.lv

