

TTS
LNK INDUSTRIES

TTS Transportation Technology Systems — производство оборудования для транспортировки материалов

Компания TTS (Transportation Technology Systems) входит в строительно-производственную группу LNK INDUSTRIES и специализируется на производстве габаритных металлоконструкций и оборудования для перевалки сыпучих грузов.

В цехах компании TTS площадью 20000 м² работает более 250 квалифицированных специалистов. Основными рынкам и для продукции предприятия являются страны Западной Европы и Скандинавии.

В производство внедрены международный стандарт контроля качества ISO 9001, стандарт управления качеством сварочного процесса ISO 3834-2 и стандарт производства металлоконструкций EN 1090-2.

Совместно с компанией LATVIJAS TILTI, также входящей в LNK INDUSTRIES, TTS имеет огромный опыт в строительстве и монтаже мостовых, причальных и строительных металлоконструкций.

TTS располагается в 10 км от Рижского морского порта, что позволяет оперативно осуществлять доставку крупногабаритных грузов в любую точку мира.
















Цех транспортерных и технологических систем



Инженерная служба

40 специалистов

- Руководители проектов
- Конструкторы
- Инженеры-технологи
- Инженеры по качеству
- Инженеры по сварке
- Инженеры по НК

Заготовительное производство

- Плазменная резка
- Гибочное оборудование
- Токарные станки
- Фрезерные вертикальные и горизонтальные станки
- Вальцовочное оборудование
- Координатно-расточные станки

Сварочное производство

- 100 аттестованных сварщиков
- Гибочное оборудование
- Технологии MIG, MAG, TIG, SAW
- Термическое и механическое снятие сварочных напряжений в конструкциях
- Сварка нержавеющей стали

Антикоррозийная обработка и покраска

- Дробеструйная камера
- Покрасочные камеры
- Сушильная камера
- Технология безвоздушной покраски
- Горячее цинкование
- Гальванические покрытия

Сборка и тестирование

- Механический монтаж
- Монтаж электрики и электроавтоматики
- Монтаж гидравлики и пневматики
- Испытательные стенды
- Предварительная наладка оборудования

Цех по производству мостов и крупногабаритных металлоконструкций



Участок сварки и сборки строительных и мостовых конструкций

- 50 аттестованных сварщиков и операторов
- Технологии MIG, MAG, TIG, SAW
- Производительность — 500 тонн конструкций в месяц
- Стапели для сборки и рихтовки балок
- Открытая площадка для тестовой сборки сверхгабаритных конструкций

Участок антикоррозийной обработки крупногабаритных конструкций

- Покрасочно-сушильная камера
- Дробеструйная камера

Высокоточная механическая обработка

- 5-осевой фрезерный центр TOS Varnsdorf WRD 150
- Максимальные габариты обработки 30 000 x 7 500 x 4 000 мм
- Точность обработки — до 20 мкм
- Автоматизированные стапели для сборки и рихтовки балок
- Вес обрабатываемых конструкций — до 60 тонн

Упаковка и доставка конструкций

- Упаковка для доставки наземным и морским транспортом
- Ширина грузовых ворот до 9 метров
- Отгрузка негабаритных конструкций специальным транспортом

Направления деятельности

Терминалы под ключ

Строительство терминалов под ключ включает в себя полный цикл работ - от проектирования и оснащения объекта технологическими транспортерными системами собственного производства до сдачи объекта в эксплуатацию и его дальнейшего обслуживания. В портфеле завершенных заказов имеются такие крупные проекты, как Вентспилсский угольный терминал (Baltic Coal Terminal), Рижский терминал перегрузки минеральных удобрений Alpha Osta, пассажирский и грузовой терминалы Клайпедского порта. Последние масштабные проекты — комплекс для перегрузки и временного хранения минеральных удобрений Riga Fertilizer Terminal, терминал для перевалки сыпучих, в том числе зерновых грузов Riga Bulk Terminal и терминал для перевалки зерна и других агропромышленных грузов (Волери, Латвия).

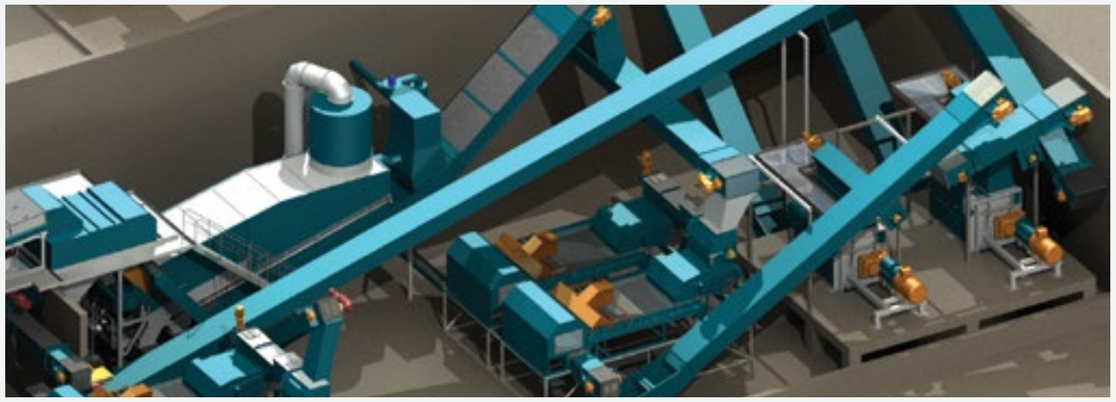
Механизация горнодобывающей и металлургической промышленности

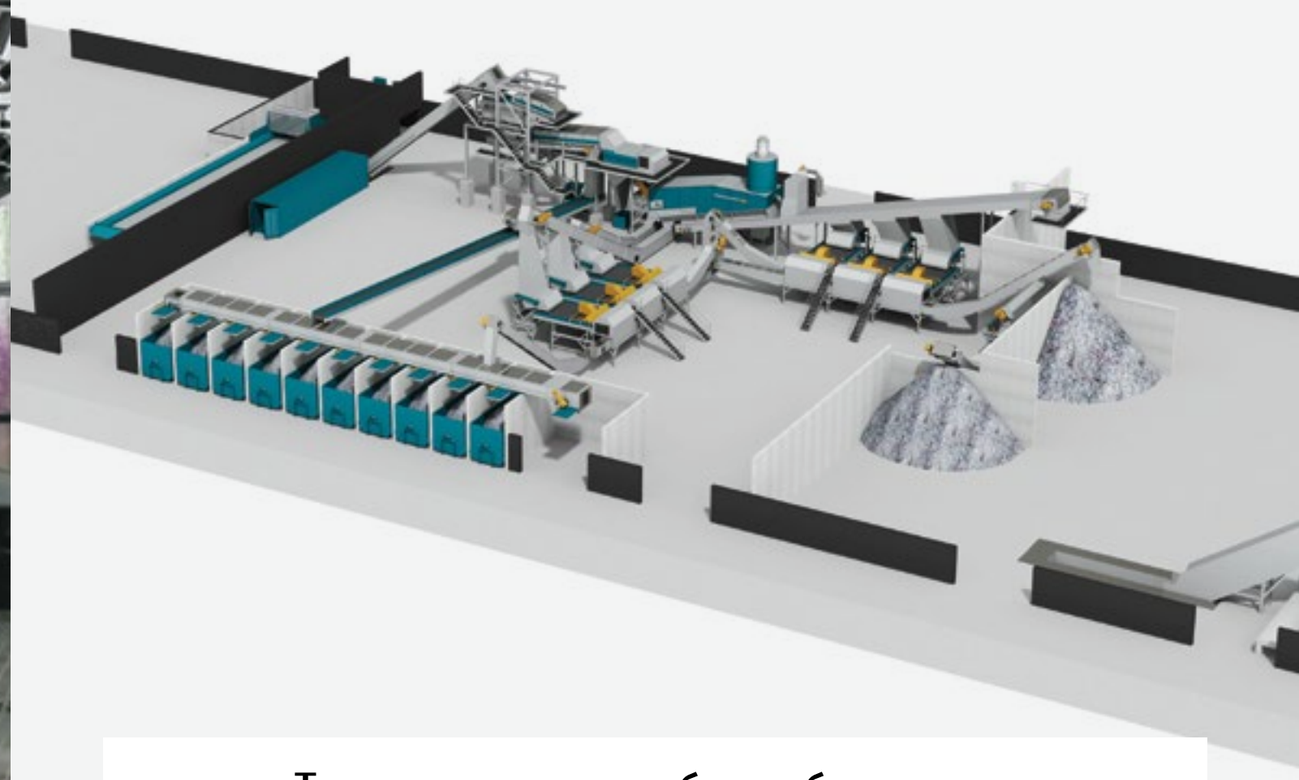
TTS проектирует, изготавливает и устанавливает все виды конвейерного оборудования, предназначенного для сыпучих грузов. Компания использует комплектующие лучших западных производителей: SEW, Rulmeca, Metso, Sandvik, Bosch-Rexroth, Festo и других. Миллионы тонн сыпучих материалов ежегодно транспортируются с помощью конвейеров, изготовленных на TTS.



Механизация складского хозяйства

РКомпания TTS разрабатывает технологии для перевалки грузов контейнеров — стакеры и реклаймеры, комплексы затарки сыпучих грузов в биг-бэги и контейнеры, специализированные комплексы транспортерного оборудования для элеваторов и зерновых терминалов.





Технологии переработки бытовых и промышленных отходов

От простых конвейеров для транспортировки биотоплива до высокопроизводительных автоматизированных комплексов, где в промышленных масштабах производится сортировка бытового мусора целого мегаполиса. Среди предлагаемых решений есть технологические системы для обработки бытовых, промышленных и сельскохозяйственных отходов, а также отходов животноводческих и птицеводческих хозяйств.

Мостовые и строительные металлоконструкции

Цех TTS для изготовления мостовых и строительных конструкций оборудован современной сварочной техникой и 30-тонными кранами. Удобное географическое положение завода позволяет осуществить доставку выполненного заказа в любую точку мира в кратчайшие сроки. В группу компаний LNK Industries также входит подразделение LATVIJAS TILTI, имеющее огромный опыт строительных и монтажных работ с мостовыми, причальными и другими металлоконструкциями.

Нестандартное оборудование для деревообрабатывающей промышленности

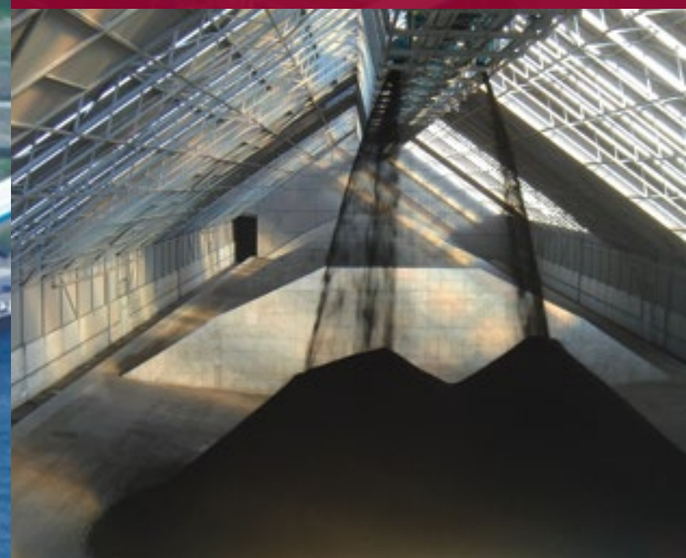
Оборудование, изготовленное TTS, позволяет повысить эффективность работы клиента по первичной и глубокой деревообработке. Являясь субподрядчиком ведущих мировых предприятий и инноватором в производстве, компания TTS может также предложить ряд собственных оригинальных разработок.

Baltic Coal Terminal

Терминал хранения и перегрузки угля из ж/д вагонов на суда

ВЕНТСПЛИС, ЛАТВИЯ

- Производительность конвейерной системы – 3 000 т/ч
- Система ленточных конвейеров общей длиной 2 500 м
- Ширина ленты – 1 600 мм
- Условия эксплуатации – от -50 до +40°C
- Система отбора проб
- Металлоотделительный конвейер



Riga Fertilizer Terminal

Терминал кратковременного хранения минеральных удобрений

РИГА, ЛАТВИЯ

- Производительность – 2 000 т/ч
- Общая протяженность конвейеров – 1 500 м
- Ширина ленты – 1 400 - 1 600 мм
- Количество складов купольного типа – 6 шт.
- Общий объем единовременного хранения – 180 тыс. т
- Станция для одновременной разгрузки 4 ж/д вагонов
- Судопогрузочная машина производительностью 2 200 - 2 400 т/ч



Riga Bulk Terminal

Терминал перевалки сыпучих грузов

РИГА, ЛАТВИЯ

- Производительность конвейерного оборудования - 900 т/ч
- Общая протяженность конвейеров – 900 м
- Количество станций загрузки/разгрузки вагонов – 3
- Перегружаемые грузы: сахар-сырец, соевый жмых, оксид алюминия (глинозем), зерно, минеральные удобрения



Рампы

КЛАЙПЕДА, ЛИТВА

- 2 рампы с изменяемым углом наклона
- Вес обслуживаемых автотрейлеров 140 т
- Амплитуда подъема – 4.6 м
- Габариты рампы – 32 x 31 м
- Вес рампы – 500 т
- Автоматизированное управление





Зерновой терминал Klasco

Клайпеда, Литва

- Производительность ж/д и автотранспорта: 450 т/ч
- Длина конвейеров: 385 м
- Высота ковшевых элеваторов: 35 м
- Зернохранилище: 6000 т



Пермский фанерный комбинат

Участок окорки и раскряжевки. Комплекс нестандартного оборудования.
Пермь, Российская Федерация.

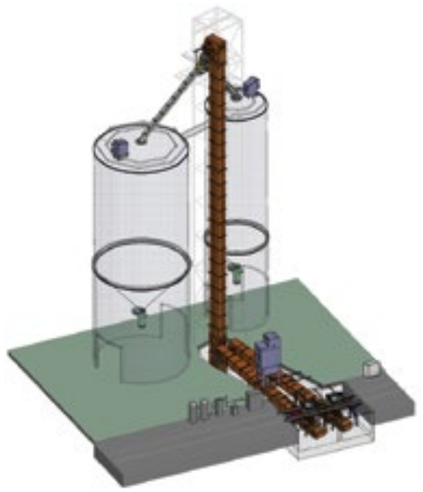
- Производительность до 250 000 м^3/ год
- Раскряжевка на 4 делительных пилы
- Окорка на 2 окорочных станка
- Бревнотаски, раскаточный стол, ленточные конвейеры уборки коры и опилок
- Поперечные передаточные конвейеры, конвейеры с металлодетектором
- Транспортеры удаления бревен, содержащих металл

Лиепайский терминал по перевалке негашеной извести

Терминал перевалки негашеной извести. Система приема негашеной извести 5-50 мм из вагона и распределения по силосам.

ЛИЕПАЯ, ЛАТВИЯ

- Производительность разгрузки вагонов до 100 м^3/час
- Беспылевая загрузка автоцистерн
- Каскады в силосах для сохранения фракции груза



Egg Energy

Линия переработки ферментированного птичьего помета

- Производство гранулированного субстрата – 12 000 т/год
- Производительность линии затарки биг-бэгов – 12 000 т/год
- Тепловая мощность когенерации – 2 МВт



Eko Kurzeme

Центр сортировки бытовых отходов Kivites

- Производительность сортировки отходов 35 000 тонн
- Отсортировка вторично используемого сырья: бумага и картон, пластмасса, стекло, черные и цветные металлы, RDF
- Сортировка отходов: механическая, оптико-электронная, магнитная и вихретоковая, воздушная, ручная



Ленточно-петлевой перегружатель для мобильной судопогрузочной машины

Вильгельмсхафен, Германия

- Длина: 55 м
- Ширина: 11 м
- Высота: 17 м
- Вес более 200 т
- Производительность оборудования 2 000 т/ч



Мобильная судопогрузочная машина

Эстония

- Вес оборудования более 100 т
- Самоходное шасси
- Длина грузовой стрелы 60 м
- Механизм подъема стрелы
- Поворотные колесные модули
- Производительность оборудования 600 т/ч



Южный мост

Крупнейший строительный проект в современной истории Латвии. Рига, Латвия.

Южный мост — транспортная система длиной 7 км (мост и современая система транспортных развязок).

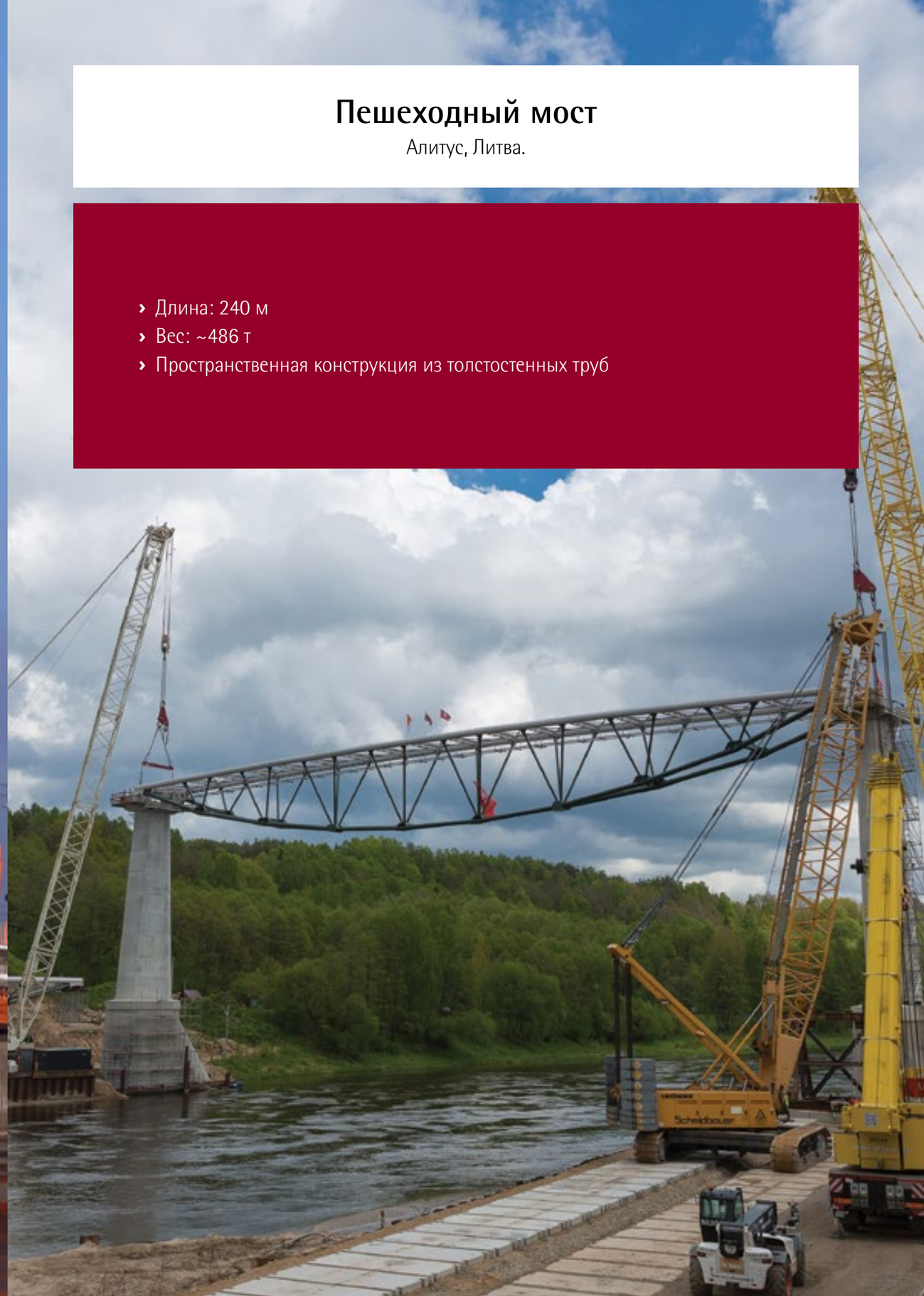
- Длина: 803 м
- Ширина: ~34 м
- Вес мостовых металлоконструкций: ~6 266 т



Пешеходный мост

Алитус, Литва.

- Длина: 240 м
- Вес: ~486 т
- Пространственная конструкция из толстостенных труб



Стенд для испытаний вертолетов

РИГА, ЛАТВИЯ

- Вес стенда: 50 т
- Силовая установка: 1,2 МВт
- Автоматизированная система управления



Конструкция транспортного стапеля для перевозки крыльев Airbus A350

Транспортный стапель для крыльев представляет собой транспортировочный механизм с поворотными устройствами для транспортировки крыла A350 XWB

- Транспортный стапель для крыльев: длина (пустой) 19 610 мм, ширина (пустой) 5 080 мм, высота (пустой) 4 946 мм, вес (пустой) 10 400 кг (вкл. 10% допуск на изготовление)
- Ложемент для корневой части: собственный вес 3 830 кг
- Ложемент для корневой части: собственный вес 2 080 кг
- Элерон: собственный вес 1 205 кг
- Промежуточный сегмент: собственный вес 550 кг
- Основание: собственный вес 1 680 кг

Сертификаты



ISO 9001:2008

стандарт системы
менеджмента качества



ISO 14001:2004

стандарт системы экологического
менеджмента



EN ISO 3834-2:2005

стандарт системы
менеджмента качества в
процессах сварки



международный
сертификат инженера
по сварке



EN 1090-1:2009

стандарт заводского
контроля

Партнеры

ALPHA OSTA

VEOLIA

RFT

BALTIC COAL TERMINAL

Dobele

cemex

МуромМ

SIEMENS

ЕвроХим

илим

УРАЛХИМ

BEDESCHI

ABB

KAUNO TILTAI

FREYSSINET

ARDELT

ThyssenKrupp

sterk

TAKRAF

PIRS

Witteveen Bos

MAIER

Rexroth Bosch Group

NCC

RAUTE

BMH Wood Technology

eko

RBT

RIGA BULK TERMINAL

KLAIPĖDOS PAŠVALDYBA

НЛМК

RUSSIAN HELICOPTERS

ACTIW

VILNIAUS RENTINYS

RĪGAS BRĪVOSTA

HERMOS

SANDVIK

CARROTEC

metso

NLI

FFT

TTS (Transportation Technology Systems) – предприятие группы LNK Industries, входящее в состав холдинга LNK Group. LNK Industries реализует проекты общими усилиями пяти компаний, входящих в группу компании: АО LATVIJAS TILTI – реализация гидротехнических проектов, а также проектирование и строительство мостов и дорожных путепроводов, ООО LT Piling – предприятие, основной деятельностью которого является устройство свайных оснований, ООО Enfort – проектирование и строительство гражданских и индустриальных зданий, ООО TTS (Transportation Technology Systems) – производство оборудования для транспортировки материалов, а также производство крупногабаритных металлоконструкций и АО LNK Industries – управление проектами под ключ.

LNK INDUSTRIES
LNK GROUP

LATVIJAS TILTI
LNK INDUSTRIES

LT PILING
LNK INDUSTRIES

ENFORT
LNK INDUSTRIES

TTS
LNK INDUSTRIES

Ул. Дарзциема, 60F, Рига,
LV-1073, Латвия
+371 6713 8267,
office@tts.lv, www.tts.lv

199106, Россия, Санкт-Петербург,
26-я линия, 15, корпус 2 А
(Бизнес-центр “Биржа”), офис 11.05
+7 962 685 2811, vladimir.pukhalskiy@tts.lv